

KREUZLEGEN

KL 550

Universalkreuzleger

AKZIDENZ

ZEITUNG

BUCHBINDEREI

FÖRDERN

SCHNEIDEN

KREUZLEGEN

STANGENBILDEN

PALETTIEREN

KL 550 - DER KREUZLEGER FÜR DIE ZEITUNGS -, ILLUSTRATIONS - UND TIEFDRUCKWEITERVERARBEITUNG

Der KL 550 wird zum Stapeln von Produkten bis zu 96 S Tabloid eingesetzt. Die Kombination aus den bewährten Merkmalen der Gämmerler Kreuzleger, insbesondere des Zeitungskreuzleger, mit der ausgereiften und kostengünstigen 3-Rechen-Technik machen aus diesem Gerät eine unverzichtbare Komponente Ihrer Weiterverarbeitung.

Hohe Paketqualität - Präzises Handling

Durch die Gämmerler 3-Rechen-Technik erfolgt die Lagenbildung besonders produktschonend. Eine sichere Führung der Produkte, vor allem bei geringer Seitenzahl, ist für eine hohe Paketqualität unerlässlich. Dies wird durch eine niedrige

Fallhöhe auf die jeweils folgenden Rechen und die mitlaufenden Vertikalbänder im Sammelbereich erreicht. Die dadurch erzielte hohe Paketqualität ermöglicht ein automatisiertes Handling der Pakete.

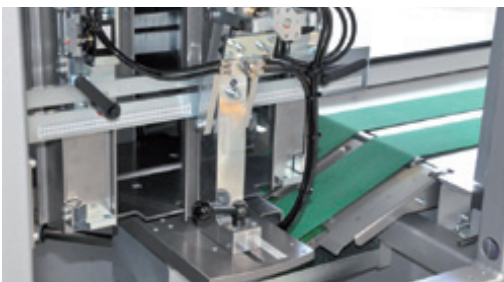
Höhere Effizienz durch eingebaute Intelligenz

Anspruchsvolle Produktionen erfordern die präzise Steuerung von Rechen, Drehkorb und Ausstoßer, insbesondere im Hochgeschwindigkeitsbereich. Gämmerler Kreuzleger sind daher mit hochwertigen Antriebs-, Steuerungs- und Sensorik-Komponenten ausgestattet.





Produktstrom-Stabilisierung Rundriemen und Fingertyp



Drehkorb und Auslageband (klappbare Version als Option)



Weiche und Einlaufrüttler



Servo-Ausstoßer

Merkmale

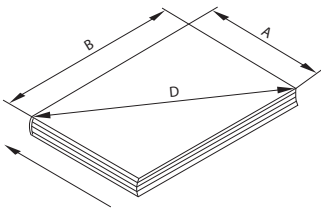
- 3-Rechen-Technik
- Pneumatische Presstation mit großem Presswalzen durchmesser (183mm)
- Räumlich getrennte Trenneinrichtung und Rundriemen stabilisierung speziell für höhere Seitenzahlen
- Auf die Ausstoßgeschwindigkeit synchronisiertes Auslageband mit Lufttisch
- Synchronisierte Feinjustierbänder im Einlauf und Sammelkorb
- Große klappbare Schutzverkleidungen für einfache Zugänglichkeit und gute Einsicht
- In die Maschine integriertes Steuerungspanel
- Motorisch synchronisierter Lagenrüttler
- Laserzähler
- Automatisch öffnende Makulaturklappe zur Ausschleusung schief liegender Produkte
- Standardisierte Elektronik- und Pneumatikbauteile
- Äußerst solide Bauweise

Optionen

- Hoher Einlauf
- Servo-Ausstoßer (Synchronmotor) und klappbares Auslageband
- Coldset-Kit
- Servo-Drehtisch
- Längsausstoßer - pneumatisch oder motorisch
- Bedienpult am Schwenkarm
- Tourenprogramm TP 500
- Viertes Rechenpaar zur nochmaligen Verringerung der Produktfallhöhe

Vorteile

- Einfache Bedienung
- Niedrige Wartungskosten
- Sehr geringe Zykluszeiten bei Option Servo-Ausstoßer



Technische Daten

Leistung

Zykluszeit ¹⁾

Seitenzahl

Formate

A ²⁾

B

D

Lagenhöhe

Stapelhöhe

Physikalisch

Außenmaße: Länge x Breite x Höhe

Gewicht ³⁾

Einlaufhöhe ⁴⁾

Auslagenhöhe ⁴⁾

Luftbedarf

Nenndruck

Verbrauch ³⁾

Elektrische Anschlusswerte

Absicherung

Netzspannung ⁴⁾

Netzfrequenz ⁴⁾

1) abhängig vom Produkt

2) 145 - 275 mm bei Längsausstoßer

3) je nach Ausstattungsvariante

4) andere optional

KL 550

	≥ 2.0	Sek.
	≥ 1.0	Sek. mit Servo-Ausstoßer
	4 - 96	Tabloid
	145 - 330	mm
	140 - 500	mm
max.	560	mm
max.	250	mm
max.	400	mm
	3484 x 970 x 2075	mm
ca.	1400	kg
	560 - 970	mm
	887	mm
	6	bar
max.	1200	NI/min (@ 1 bar)
	16	A
	400, 3~, N, PE	V
	50	Hz

Maß-, Konstruktions- und Ausstattungsänderungen bleiben vorbehalten.

D-10-15

www.gaemmerler.com

Gämmerler GmbH
 Leitenstraße 26
 82 538 Geretsried-Gelting
 Deutschland
 Tel. +49-(0)8171-404-0
 Fax +49-(0)8171-404-244
 mail@gaemmerler.de