

KREUZLEGEN

KL 560

LiftPack-Kreuzleger

AKZIDENZ

ZEITUNG

BUCHBINDEREI

FÖRDERN

SCHNEIDEN

KREUZLEGEN

STANGENBILDEN

PALETTIEREN

KL 560 – DER KREUZLEGER FÜR DIE ZEITUNGS-, ILLUSTRATIONS- UND TIEFDRUCKWEITERVERARBEITUNG

Der KL 560 arbeitet mit der bewährten LiftPack-Technik und bietet bei Produkten von bis zu 128 S Tabloid, Zeitung, Tiefdruck und Offsetprodukten höchste Paketqualität. Zahlreiche Optionen ermöglichen eine Anpassung an individuelle Kundenanforderungen.

Höchste Paketqualität – Präzises Handling

Mit der Gämmerler LiftPack-Technik läuft die Paketbildung besonders produktschonend. Jede Lage wird durch kontinuierliche Absenkrechen vervollständigt und an den Drehkorb übergeben. Die Bewegungsabläufe sind automatisch mittels intelligenter Steuerung synchronisiert und sichern daher auch bei anspruchsvollen Produktionen den Erhalt der Produktqualität.

Merkmale

- Kontinuierlich absenkende Rechen
- Pneumatische Pressstation mit großem Presswalzendurchmesser (183mm)
- Räumlich getrennte Trenneinrichtung und Rundriemenstabilisierung speziell für höhere Seitenzahlen
- Auf die Ausstoßgeschwindigkeit synchronisiertes Auslageband mit Lufttisch
- Verkürzter Ausstoßweg durch klappbares Auslageband
- Synchronisierte Feinjustierbänder im Einlauf und Sammelkorb





Produktstromstabilisierung



LiftPack-Technik



Weiche und Einlaufrüttler



Klappbares Ausgabeband und optionale elektrische Drehkorbverstellung

Weitere Merkmale

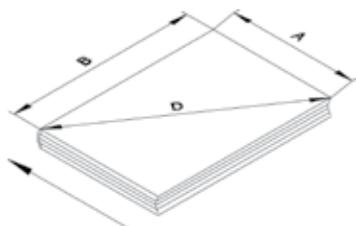
- Große klappbare Schutzverkleidungen für einfachen Zugriff und gute Einsicht
- In die Maschine integriertes Steuerungspanel
- Motorisch synchronisierter Lagenrüttler
- Laserzähler
- Automatisch öffnende Makulaturklappe bei schief liegenden Produkten
- Geschweißter Stahlrahmen
- Galvanische Beschichtung
- Dauerhafte und kratzfeste Pulverbeschichtung aller relevanten Metallteile
- Standardisierte Elektronik- und Pneumatikbauteile

Optionen

- Hoher Einlauf
- Servo-Ausstoßer
- Servo-Drehtisch
- Längsausstoßer pneumatisch oder motorisch
- Bedienpult am Schwenkarm
- Tourenprogramm TP 500
- El. Drehkorbverstellung
- Automatisch Formateinstellung
- Elektrostatisches Verblockungsmodul

Vorteile

- Höchste, palettierfähige Paketqualität
- Maximale Produktionssicherheit
- Einfache Bedienung
- Niedrige Wartungs- und Betriebskosten
- Sehr geringe Zykluszeiten bei Option Servo-Ausstoßer



Technische Daten

Leistung

Zykluszeit¹⁾

Seitenzahl
Formate

A²⁾
B
D

Lagenhöhe
Stapelhöhe

Physikalisch

Außenmaße: Länge x Breite x Höhe

Gewicht³⁾

Einlaufhöhe⁴⁾

Auslagenhöhe⁴⁾

Luftbedarf

Nennndruck

Verbrauch³⁾

Elektrische Anschlusswerte

Absicherung

Netzspannung⁴⁾

Netzfrequenz

- 1) abhängig vom Produkt
2) 145 – 230 mm bei Längsausstoßer
3) je nach Ausstattungsvariante
4) andere optional

KL 560

≥ 1,7	Sek.
≥ 1,3	Sek. mit Servo-Ausstoßer
4 – 128	Tabloid
145 – 330	mm
140 – 500	mm
max. 560	mm
max. 300	mm
max. 400	mm
3486 x 1038 x 2287	mm
ca. 1500	kg
560 – 970	mm
887	mm
6	bar
max. 1020	l/min (@ 1 bar)
25	A
400, 3~, N, PE	V
50	Hz

Maß-, Konstruktions- und Ausstattungsänderungen bleiben vorbehalten

D-04-12

www.gammerler.com

Gämmerler GmbH
Leitenstr. 26
82538 Geretsried-Gelting
Deutschland
Tel. +49-(0)8171-404-0
Fax +49-(0)8171-404-244
mail@gammerler.de