

SCHNEIDEN

RS 134

Rotationsschneidemaschine

AKZIDENZ

ZEITUNG

BUCHBINDEREI

FÖRDERN

SCHNEIDEN

KREUZLEGEN

STANGENBILDEN

PALETTIEREN

DIE PERFEKTE ALLROUND-SCHNEIDEMASCHINE

Gämmerler Schneidetechnik: Maßstab für höchste Qualität

Im präzisen Schnitt liegt eine der wichtigsten Aufgaben der Druckweiterverarbeitung. Seit mehr als 30 Jahren setzt Gämmerler Maßstäbe in der Inline-Schneidetechnik und behauptet mit mehr als 4200 Installationen seine weltweit führende Marktstellung.

RS 134 – Präzise und zuverlässige Allround-Schneidemaschine

Die RS 134 ist eine Allround-Schneidemaschine, welche beim Beschnitt von unterschiedlichsten Druckprodukten beste Ergebnisse erzielt. Sie arbeitet mit Gämmerler Rotationsmessern mit einfach auswechselbaren Segmentklingen.

Segmentmesser-Technik

■ Höchste Schnittqualität

Gämmerler Segmentmesser werden aus Wolframcarbid hergestellt, einem der härtesten Materialien. Im Gegensatz

zu Messerscheiben verringert sich ihr Durchmesser beim Nachschleifen nicht, da die einzelnen Messersegmente nachschiebbar sind und somit der ursprüngliche Durchmesser erhalten bleibt. Der gleichbleibende Messerradius sorgt für einen dauerhaft hochwertigen Beschnitt.

■ Extrem lange Messerlebensdauer

Ein Nachschleifen der Messer ist erst nach dem Beschnitt von mehreren Millionen Produkten erforderlich. Insgesamt können die einzelnen Segmente vor dem Austauschen bis zu 30 Mal nachgeschoben werden.

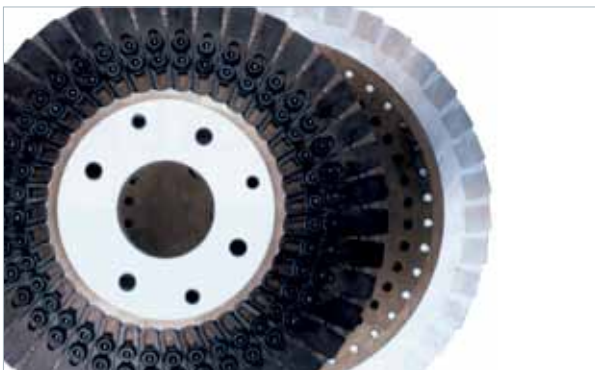
■ Weniger Makulatur und Rüstzeit

Da sich die Schneidegeometrie der Segmentmesser nicht verändert, muss die Maschine nach dem Messerschleif nicht neu justiert werden. Das bedeutet weniger Makulatur und kürzere Rüstzeit.

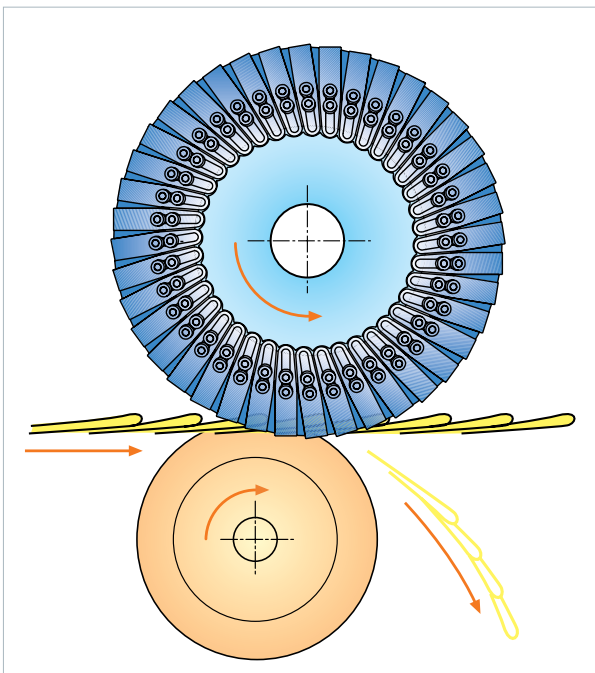




Obermesser bei geöffnetem Pressband



RS 134 Segmentmesser (40 Segmente)



Schneidetechnik (40 Messersegmente)

Merkmale

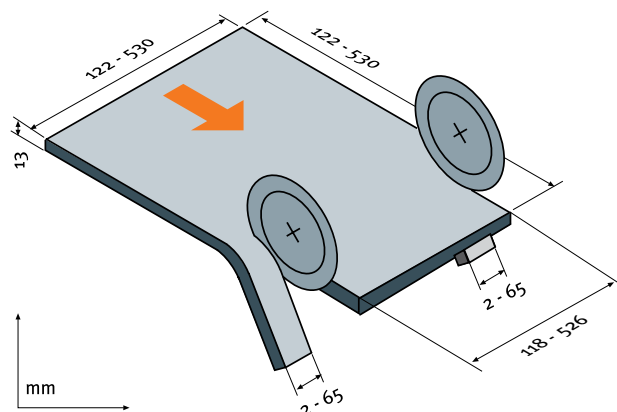
- Modulare Maschine für die Integration in Anlagen
- Wolframcarbid Messersegmente einzeln nachschieb- oder ersetzbar
- Absaugüberwachung
- Geschweißter Stahlrahmen

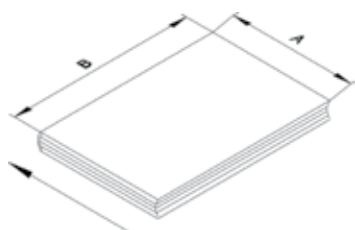
Optionen

- Automatische Formateinstellung
- Doppelstockmaschine für platzsparende Aufstellung

Vorteile

- Extrem lange Messerlebensdauer
- Gleichbleibend hohe Schnittqualität
- Kurze Einrichtzeit





Technische Daten

Leistung

Geschwindigkeit

Seitenzahlen¹⁾

Formate unbeschnitten A x B

Formate beschnitten A x B

2-Seiten-Beschnitt A x B

1-Seiten-Beschnitt

Abschnittbreite^{1) 2)}

Schuppendicke

Physikalisch

Außenmaße: Länge x Breite x Höhe

Gewicht

Messerdurchmesser

Segmentklingen

Luftbedarf

Nenndruck

Verbrauch³⁾

Elektrische Anschlusswerte

Leistung

Absicherung

Netzspannung⁴⁾

Netzfrequenz

1) abhängig vom Papiergewicht

2) abhängig von der Seitenzahl

3) zusätzlicher Luftverbrauch pro Messer bei Kühlung + 130 NI/min

4) andere optional

RS 134

80 (optional 100) m/min

4 – 96

min. 122 x 122 mm

max. 530 x 530 mm

min. 118 x 118 mm

max. 526 x 526 mm

min. 115 mm

2 – 65 mm

max. 13 mm

1675 x 1528 x 1160 mm

1100 kg

250 mm

40 pro Messer

6 bar

40 NI/min (@ 1 bar)

7,5 kW

25 A

400, 3~, N, PE V

50 Hz

Maß-, Konstruktions- und Ausstattungsänderungen bleiben vorbehalten

D-04-12

www.gammerler.com

Gämmerler GmbH

Leitenstr. 26

82538 Geretsried-Gelting

Deutschland

Tel. +49-(0)8171-404-0

Fax +49-(0)8171-404-244

mail@gammerler.de