

SCHNEIDEN

RS 164

Rotationschneidemaschine

AKZIDENZ

ZEITUNG

BUCHBINDEREI

FÖRDERN

SCHNEIDEN

KREUZLEGEN

STANGENBILDEN

PALETTIEREN

HOHE QUALITÄT FÜR HOHE SEITENZAHLEN

Gämmerler Schneidetechnik: Maßstab für höchste Qualität

Im präzisen Schnitt liegt eine der wichtigsten Aufgaben der Druckweiterverarbeitung. Seit mehr als 30 Jahren setzt Gämmerler Maßstäbe in der Inline-Schneidetechnik und behauptet mit mehr als 4200 Installationen seine weltweit führende Marktstellung.

RS 164 – Innovation in der Schneidetechnik

Die RS 164 erzielt auch beim Beschnitt von Produkten mit hohen Seitenzahlen beste Ergebnisse und setzt mit der patentierten Doppelmesser-Technik neue Standards. Die einfach zu bedienende Maschine arbeitet mit Gämmerler Rotationsmessern mit einzeln auswechselbaren Segmentklingen und sichert auch bei hohen Geschwindigkeiten eine optimale Beschnittqualität.

Segmentmesser-Technik

■ **Höchste Schnittqualität**

Gämmerler Segmentmesser werden aus Wolframcarbid hergestellt, einem der härtesten Materialien. Im Gegensatz zu Messerscheiben verringert sich ihr Durchmesser beim Nachschleifen nicht, da die einzelnen Messersegmente

nachschiebbar sind und somit der ursprüngliche Durchmesser erhalten bleibt. Der gleichbleibende Messerradius sorgt für einen dauerhaft hochwertigen Beschnitt.

■ **Extrem lange Messerlebensdauer**

Ein Nachschleifen der Messer ist erst nach dem Beschnitt von mehreren Millionen Produkten erforderlich. Insgesamt können die einzelnen Segmente vor dem Austauschen bis zu 30 Mal nachgeschoben werden.

■ **Weniger Makulatur und Rüstzeit**

Da sich die Schneidegeometrie der Segmentmesser nicht verändert, muss die Maschine nach dem Messerschleif nicht neu justiert werden. Das bedeutet weniger Makulatur und kürzere Rüstzeit.

Einrissfreier Beschnitt durch Doppelmesser-Technik

Bei der Doppelmesser-Technik wird das Produkt zwischen zwei verzahnten Segmentmessern beschnitten. Es gibt kein Gegenmesser. Speziell bei Produkten mit hohen Seitenzahlen und hoher Produktionsgeschwindigkeit wird dadurch beste Schnittqualität ohne Einriss am Schuppensprung erreicht.





Kompakter Messerblock



Merkmale

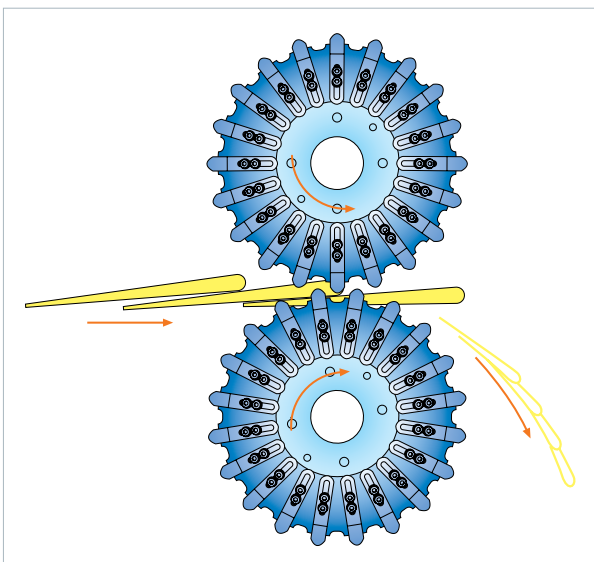
- Modulare Maschine für die einfache Integration in Anlagen
- Kompakter Messerblock mit Doppelmesser-Technik
- Wolframcarbid Messersegmente einzeln nachschieb- oder ersetzbar
- Absaugüberwachung
- Geschweißter Stahlrahmen

Optionen

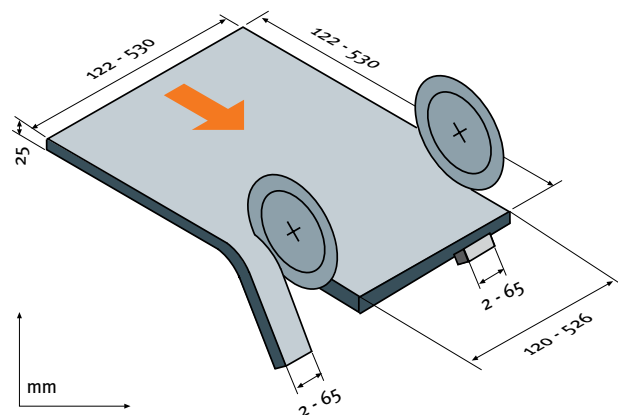
- Automatische Formateinstellung
- Zentrische Formateinstellung im Rüttlerbereich
- Doppelstockmaschine für platzsparende Aufstellung

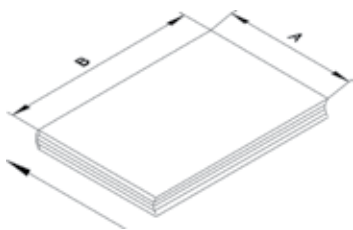
Vorteile

- Einrissfreier Beschnitt auch bei hohen Seitenzahlen
- Extrem lange Messerlebensdauer
- Schuppenstärke bis 25 mm möglich
- Keine Schnittspalteinstellung notwendig, Rüstzeit geht gegen Null



Doppelmesser-Technik





Technische Daten

Leistung

Geschwindigkeit

Seitenzahlen¹⁾

Formate unbeschnitten A x B

Formate beschnitten A x B

2-Seiten-Beschnitt A x B

1-Seiten-Beschnitt

Abschnittbreite^{1) 2)}

Schuppendicke

Physikalisch

Außenmaße: Länge x Breite x Höhe

Gewicht

Messerdurchmesser

Segmentklingen

Luftbedarf

Nennndruck

Verbrauch³⁾

Absauggeschwindigkeit³⁾

Elektrische Anschlusswerte

Leistung

Absicherung

Netzspannung⁴⁾

Netzfrequenz

1) abhängig vom Papiergewicht

2) abhängig von der Seitenzahl

3) abhängig von Produkt und Abschnittbreite

4) andere optional

RS 164

	80 (optional 100)	m/min
	8 – 128	
min.	122 x 122	mm
max.	530 x 530	mm
min.	120 x 120	mm
max.	526 x 526	mm
min.	115	mm
	2 – 65	mm
max.	25	mm
	1703 x 1442 x 1253	mm
	1200	kg
	250	mm
	28	pro Messer
	6	bar
	64	NI/min (@ 1 bar)
min.	35	m/s
	7,5	kW
	25	A
	400, 3~, N, PE	V
	50	Hz

Maß-, Konstruktions- und Ausstattungsänderungen bleiben vorbehalten

D-04-12

www.gammerler.com

Gämmerler GmbH

Leitenstr. 26

82538 Geretsried-Gelting

Deutschland

Tel. +49-(0)8171-404-0

Fax +49-(0)8171-404-244

mail@gammerler.de